

ΛΕΥΚΟ ΞΗΡΟΓΡΑΦΙΚΟ ΧΑΡΤΙ ΦΩΤΟΑΝΤΙΓΡΑΦΗΣ

I. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

1. Το υπό προμήθεια χαρτί θα είναι μονόφυλλο και κατάλληλο : α) για την απ' ευθείας φωτοεκτύπωση του πρωτοτύπου και από τις δύο όψεις του προς παραγωγή φωτοαντιγράφων και β) για εκτύπωση σε InkJet & Laser Printer
2. Θα είναι πρόσφατης παραγωγής χωρίς κανένα ελάττωμα ή ατέλεια. Απαραίτητα πρέπει η δεσμίδα να έχει την δυνατότητα να τοποθετηθεί στη θέση τροφοδοσίας του φωτοαντιγραφικού μηχανήματος και από τις δύο όψεις.
3. Το σχήμα κάθε φύλλου θα είναι ορθογώνιο παραλληλόγραμμο, οι ακμές του οποίου δεν πρέπει να παρουσιάζουν γραμμώσεις και κάθε φύλλο θα αποχωρίζεται με ευχέρεια από την δεσμίδα.
4. Η επιφάνεια των φύλλων θα είναι ματ, λεία, χωρίς ελαττώματα (πτυχές, σχισμές, στίγματα)
5. Δεν θα επηρεάζεται από το μεγάλο διάστημα αποθήκευσης, κάτω από τις συνηθισμένες κλιματολογικές συνθήκες.
6. Θα παραδοθεί σε χαρτοκιβώτια τα οποία θα περιέχουν 5 δεσμίδες των 500 φύλλων έκαστη, οι οποίες δεν πρέπει να περιέχουν σχισμένα ή ελαττωματικά φύλλα, περιτυλιγμένες με πλαστικοποιημένο χαρτί για την προστασία του χαρτιού από την υγρασία του περιβάλλοντος. Το κόψιμο των φύλλων κάθε δεσμίδας πρέπει να είναι τελείως λείο και να μην παρουσιάζει γρέζια - γραμμώσεις.
7. Πρέπει να πληροί τις παρακάτω απαιτήσεις :

	Ιδιότητα (μέθοδος ελέγχου)	Απαίτηση	Προσφορά
1	ΜΑΖΑ (ISO 536)	80 gr/m ² ± 4%	
2	ΠΑΧΟΣ (ISO 534 ή EN 20534)	100 ±10µm	
3	ΣΥΝΘΕΣΗ ΧΑΡΤΙΟΥ (ISO 9184-3)	100% χημικός πολτός	
4	ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΣΕ ΤΕΦΡΑ (ISO 2144)	13% μέγιστο	
5	ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΣΕ ΥΓΡΑΣΙΑ (ISO 287 ή EN 20207)	4,7 ±0,9%	
6	ΑΔΙΑΦΑΝΕΙΑ (ISO 2471)	μεγαλύτερη από 90%	
7	ΛΕΥΚΟΤΗΤΑ (ISO 11475)	μεγαλύτερη από 160%	
8	ΛΕΙΟΤΗΤΑ -ΤΡΑΧΥΤΗΤΑ ΚΑΤΑ BENDTSEN (ISO 8791-2)	230±100 ml/min	
9	ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΟ ΧΝΟΥΔΙΑΣΜΑ (ISO 3783)	1,2 m/s ελάχιστο	
10	ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ ΙΝΩΝ (EN 644)	παράλληλες στη μεγάλη διάσταση	
11	ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ (IEC 93 ή ASTM D-4949)	10 ⁸ - 10 ¹¹ Ω	
12	ΓΗΡΑΝΣΗ (ISO 9706)	ΝΑΙ	
13	TCF (Total Chlorine Free – Λεύκανση χωρίς χρήση	ΝΑΙ	

	χλωρίου)		
14	Ετικέτα COLORLOK	ΝΑΙ	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ : Η κατακύρωση θα γίνει στον προμηθευτή που θα προσφέρει την χαμηλότερη τιμή, αφού όμως πρώτα το προσφερόμενο χαρτί δοκιμασθεί προς παραγωγή αντιγράφων διπλής όψης στα φωτοαντιγραφικά μηχανήματα του ΟΛΠ για να διαπιστωθεί η αποδοτικότητα και η καταλληλότητά του.

II. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

A. Τεχνικά στοιχεία

- 1) Εργοστάσιο κατασκευής **πολτού** και τόπος εγκατάστασής του
- 2) Εργοστάσιο κατασκευής **φωτοαντιγραφικού χαρτιού** και τόπος εγκατάστασής του
- 3) Προδιαγραφές-κανονισμοί βάσει των οποίων έχει κατασκευασθεί το προσφερόμενο χαρτί
- 4) Έκθεση - Αποτελέσματα εξέτασης του προσφερομένου χαρτιού, από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλου διαπιστευμένου (να δοθεί η πιστοποίηση) εργαστηρίου και συμπλήρωση του πίνακα της τεχνικής προδιαγραφής
- 5) Πιστοποιητικό **ISO 9001** και **ISO 14001** του εργοστασίου κατασκευής του προσφερομένου χαρτιού καθώς και καταγραφή του στην **EMAS** (Eco Management and Audit Scheme)

B. Οικονομικά & άλλα στοιχεία. Να δοθούν:

1. Η τιμή της δεσμίδας 500 φύλλων μεγέθους A4 χωρίς ΦΠΑ
2. Ο χρόνος παράδοσης (δεν πρέπει να υπερβαίνει τις 5 εργάσιμες ημέρες)
3. Κατάλογος πελατών στους οποίους έχει διατεθεί **ιδίου τύπου** χαρτί
4. **Δείγμα** μίας δεσμίδας 500 φύλλων A4

III. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ

1. Ο μειοδότης είναι υποχρεωμένος να παραδώσει **με δικά του μέσα & προσωπικό** το προς προμήθεια (**500 χαρτοκιβώτια των 5 δεσμίδων**) χαρτί.