

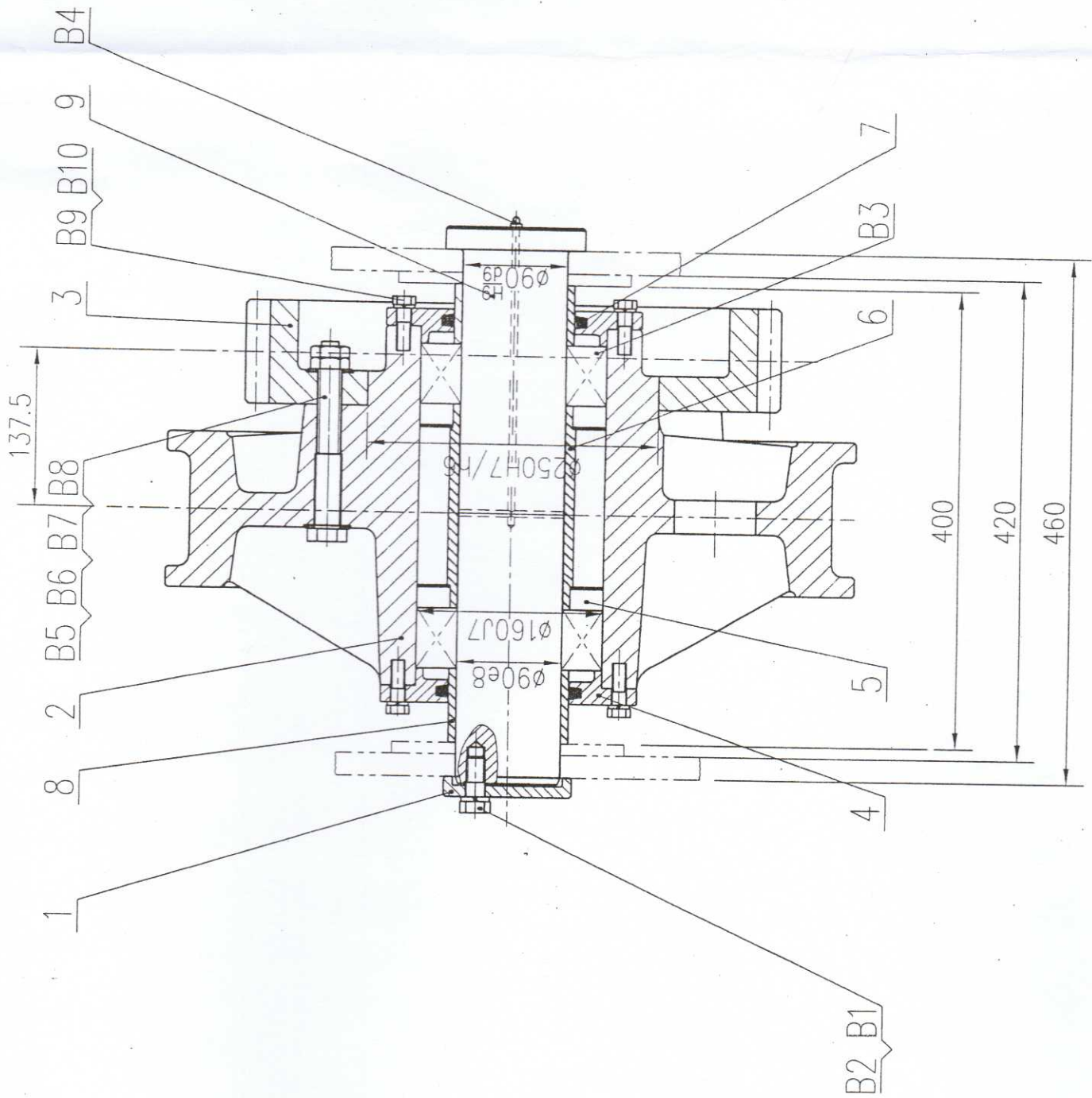
竣工

编制单位 江阳市华发实业有限公司

编制人 凌志强

审核人 凌志强

编制日期 2016.10.10



技术要求

1. 车轮对称于车架中心线, 偏差不得超过 $\pm 1\text{mm}$ 。调后将压板(件7)紧固, 使车轮转动灵活, 且无明显轴向间隙。
2. 油嘴等车架套装后安装, 并加入足量润滑脂。
3. 齿圈与车轮配合面应紧贴用 0.05mm 塞尺应塞不进。

序号 MARK	图号或标准 DRAWING NO & STANDARD	名称规格 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	图示数量 DWG QUA	单重 PER WT	总重 TOTAL WT	备注 REMARKS
B10	GB93-87	垫圈 12	65Mn	12			
B9	GB5780-86	螺栓 M12*40		12			
B8	GB95-85	垫圈 20		12			
B7	GB6172-86	薄螺母 M20		12			
B6	GB5780-86	螺栓 M20*150		3			
B5	GB27-88	螺栓 M20*m6*150	35	3			
B4	J016989	钩接式油嘴 P-PT1/4	成品	1			
B3	GB288-87	轴承 3053218	成品	2	4	8	90H6G52.4
B2	GB93-87	垫圈 16	65Mn	3			
B1	GB5780-86	螺栓 M16*40	Q235	3			
11							
10							
9	HW3026-132509	轮轴	45	1	25.5	25.5	
8	HW3026-132508	轴套	Q235	2	0.75	1.5	
7	HW3026-132507	毡圈	羊毛毡	2			
6	HW3026-132506	轴套	Q235	1	1.2	2.4	
5	HW3026-132505	支撑圈	Q235	2	0.2	0.4	
4	HW3026-132504	透盖	Q235	2	4.3	8.6	
3	HW3026-132503	齿圈	ZG55	1	45	45	$m=9$ $z=46$
2	HW3026-132502	驱动轮	ZG42CrMo	1	160	160	
1	HW3026-132501	端盖	Q235	1	1	1	

部 件				HCHM			
图 样 标 记	重 量	比 例	驱动轮组				
S	253	1:5	HW3026-1325				
共	张	第					
6/5	张	第					