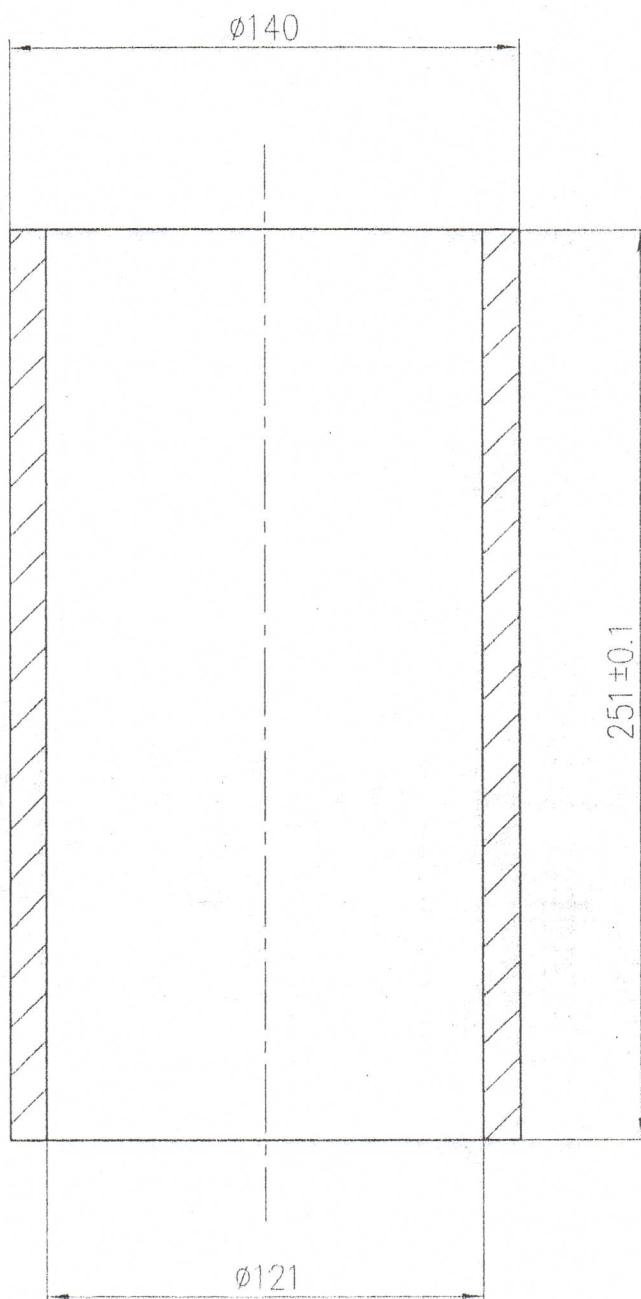


全部 $\nabla^{12.5}$

倒角为 $1 \times 45^\circ$



竣工图	
编制单位	江阴市华澄实业有限公司
编制人	凌志鹏
技术负责人	夏伟国
审核人	王雪江
编制日期	2010.10.10

安装用点焊于车架上

					Q235			HCHM	
								轴套	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	HW3026-1321	
设计	陈志明	标准化			S	7.52	1:2		
校对	钱霞东	审定			共	张	第		
审核		批准			张	第	张		
工艺		日期	06.5						